



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΩΚΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΦΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
& ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ**

Αριθ. Πρωτ. 25.501

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Αντιδήμαρχος Δελφών
προκηρύσσει

Ανοιχτό διαγωνισμό με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής, όπως ορίζεται στο άρθρα 86 και 95 παρ 2β του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 08.08.2016 τεύχος, η σύμβαση με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΠΟΡΡΙΜΑΤΟΦΟΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ Ή ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ».

Η παρούσα σύμβαση αφορά την προμήθεια ενός μηχανήματος έργου εκσκαφέα- φορτωτή για τις ανάγκες της Δ/σης Περιβάλλοντος & Πολιτικής Προστασίας του Δήμου Δελφών.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr)

Η εκτιμώμενη καθαρή αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 179.500 €, ο αναλογούμενος ΦΠΑ 24 % σε 43.080 €, **222.580 €**.

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **28/1/2022** και ώρα **15:00**.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης θα καταχωρηθούν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, με Συστημικό Αύξοντα Αριθμό 151.466.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς εγγυητική επιστολή συμμετοχής, **ποσού τριών χιλιάδων πεντακοσίων (3.500) ευρώ**.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης έχει καταχωρηθεί στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ <http://www.promitheus.gov.gr>, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Δελφών, στη διεύθυνση (URL): <http://www.dimosdelfon.gr/>.

Για πληροφορίες στα τηλέφωνα

- Σχετικά με τις τεχνικές προδιαγραφές του μηχανήματος αρμόδιος κος Αθ. Παναγιωτόπουλος, τηλ 2265023766
- Σχετικά με τη διαδικασία του διαγωνισμού στο τμήμα Προμηθειών (κος Δημήτρης Ανδρώνος, τηλ. 22653-50030, 22653-50049 και 22653-50061).

Οι δαπάνες δημοσίευσης αυτής της προκήρυξης βαρύνουν τον ανάδοχο/τους αναδόχους αναλογικά.

Άμφισσα 30 Δεκεμβρίου 2021

Ο Αντιδήμαρχος Δελφών

ΧΑΡΙΛΑΟΣ ΑΓΑΠΗΤΟΣ