



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΩΚΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΦΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ,
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ**

Άμφισσα 8 Ιανουαρίου 2019

ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ

ΕΥΧΑΡΙΣΤΗΡΙΟ

Ο Δήμαρχος Δελφών, ο Αρμόδιος Αντιδήμαρχος και η Επιτροπή Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου, συγχαίρουν και ευχαριστούν θερμά τους, διοργανωτές του 1^{ου} «Ποδοσφαιρικού Αγώνα Ανθρωπιάς» για την πολύ συγκινητική πρωτοβουλία τους, να διοργανώσουν ποδοσφαιρικό φιλικό αγώνα, στις 27 Δεκεμβρίου 2018 στο Δημοτικό Αθλητικό γήπεδο Άμφισσας.

Οι ομάδες οι οποίες αγωνίστηκαν, έπαιξαν με σκοπό την συγκέντρωση μεγάλης ποσότητας ειδών διατροφής, τα οποία θα διατεθούν μέσω του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου στις ευπαθείς κοινωνικές ομάδες όλων των Δημοτικών Ενοτήτων.

Θεωρούμε, ότι πρωτοβουλίες όπως αυτή προάγουν την ομαδικότητα, το αθλητικό πνεύμα και συμβάλλουν στη βελτίωση της ποιότητας διαβίωσης αφενός και αφετέρου αναδεικνύουν την αλληλεγγύη και την ανιδιοτελή προσφορά στον συνάνθρωπο.

Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ