



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΦΩΚΙΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΦΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ,  
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ**

Άμφισσα 22 Δεκεμβρίου 2016

**ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ**

## **ΕΥΧΑΡΙΣΤΗΡΙΟ**

Ο Δήμαρχος Δελφών, ο Αρμόδιος Αντιδήμαρχος και η Επιτροπή Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου, με την παρούσα επιστολή, θα θέλαμε να εκφράσουμε τα συγχαρητήριά μας και τις θερμές ευχαριστίες μας σε όλες τις σχολικές κοινότητες Α/βάθμιας και Β/βάθμιας Εκπαίδευσης (μαθητές, γονείς και δασκάλους) όλων των Δημοτικών Ενοτήτων του Δήμου Δελφών για την προσπάθειά τους να συγκεντρωθεί μεγάλη ποσότητα ειδών διατροφής, που διατέθηκε μέσω του Κοινωνικού Παντοπωλείου στις ευπαθείς κοινωνικές ομάδες όλων των Δημοτικών Ενοτήτων.

Ευχαριστούμε όλους τους ανώνυμους συμπολίτες μας, που με το περίσeuμα της αγάπης τους γεμίζουν συνεχώς το καλάθι του Κοινωνικού Παντοπωλείου στο SUPER MARKET ΓΑΛΑΞΙΑΣ παρά τις δύσκολες συνθήκες που διάγει η χώρα μας.

Στο Δήμο Δελφών στηρίζουμε μέσω του Κοινωνικού Παντοπωλείου και του Προγράμματος « Βοήθεια στο Σπίτι» 500 νοικοκυριά συνανθρώπων μας ( οικογένειες και μεμονωμένα άτομα) και η προσπάθειά μας αυτή ενισχύεται κυρίως από την ανιδιοτελή προσφορά όλων των ανωνύμων συμπολιτών μας.

Εσωτερική διανομή  
Γραφείο Δημάρχου  
κ. Αθανάσιο Παναγιωτόπουλο  
331 00 Άμφισσα

**Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ**